

SPC統計製程管制

課程簡介

透過SPC掌握製程管制，分析生產之品質變異原因並採取適當對策，建立SPC制度，決定管制項目、實施製程標準化、繪制解析管制圖，利用製程能力指數(Cp、Cpk)之評價方式，檢討管制界限與規格界限之適合性。

課程特色

- 藉由課程內容研討，熟悉統計方法之運用。
- 加強學員實際應用之能力。
- 判斷製程是否穩定，是否符合規格要求，變異原因是否可避免。
- 使製程的變異分析具有共同的語言，作為製造者與品管者之間的品質連繫。
- 根據製程的穩定性，用以決定製程的抽樣標準與產品允收或拒收之判定準則。

課程大綱

- 1 統計技術之應用。
- 2 製程管制系統。
- 3 管制圖導入流程圖。
- 4 X-R管制圖。
- 5 p管制圖(不良率)。
- 6 管制圖的判定方法。
- 7 製程能力(Capability)分析。
- 8 6σ概念。

課程資訊

參加對象

品管、品保製造等部門經理、課長、基層主管人員等。

課程費用

每人NT\$ 2,520元

3人同行優惠價 NT\$2,016元/人

※費用含稅、專用教材、結業證書、午餐點心等※

上課時段

早上 09:00~ 下午16:00 (共6小時)

即刻報名



台北



桃園



新竹



台中



南高屏區

台灣區免費服務專線

0800-010-993

科建管理顧問股份有限公司
KIND MANAGEMENT CONSULTING CO.